

晶体振荡器 (SPXO)

输出: CMOS

SG5032CAN / CBN / CCN
SG7050CAN / CBN / CCN

- 频率范围 : CAN 1 MHz ~ 75 MHz (基频模式振荡器)
: CBN 80 MHz ~ 170 MHz (基频模式振荡器)
: CCN 2.5 MHz ~ 50 MHz (基频模式振荡器)
- 电源电压 : CAN / CBN 1.8 V ~ 3.6V Typ.
: CCN 5.0V Typ.
- 功能 : CAN / CBN 待机(ST)
: CCN 使能(OE)
- 输出 : CMOS



产品号码 (请联系我们)

- SG5032CAN: X1G004451xxxx00
- SG5032CBN: X1G004461xxxx00
- SG5032CCN: X1G004471xxxx00
- SG7050CAN: X1G004481xxxx00
- SG7050CBN: X1G004491xxxx00
- SG7050CCN: X1G004501xxxx00



SG5032CAN/CBN/CCN
(5.0 × 3.2 × 1.1 mm)



SG7050CAN/CBN/CCN
(7.0 × 5.0 × 1.3 mm)

实际尺寸

SG5032CAN / CBN/CCN

SG7050CAN / CBN/CCN

规格 (特征)

项目	符号	规格说明			条件
		SG5032CAN SG7050CAN	SG5032CBN SG7050CBN	SG5032CCN SG7050CCN	
输出频率范围	f ₀	1 MHz ~ 75 MHz	80 MHz ~ 170 MHz	2.5 MHz ~ 50 MHz	请联系我们以便获取其它可用频率的相关信息。
电源电压	V _{cc}	T: 1.6 V ~ 3.63 V			H: 4.5 V ~ 5.5 V
储存温度范围	T _{stg}	-40 °C ~ +125 °C			裸存
工作温度范围	T _{use}	B: -20 °C ~ +70 °C, G: -40 °C ~ +85 °C			
		H: -40 °C ~ +105 °C			
频率稳定度	f _{tol}	D (Only CAN type): ±25 × 10 ⁻⁶ , J: ±50 × 10 ⁻⁶			-20 °C ~ +70 °C
		J: ±50 × 10 ⁻⁶			-40 °C ~ +85 °C
		L: ±100 × 10 ⁻⁶			-40 °C ~ +105 °C
功耗	I _{cc}	3.0 mA Max.	11 mA Max.	20 mA Max.	无负载条件
待机电流	I _{std}	2.7 μA Max.	10 μA Max.	-	ST=GND
输出禁用电流	I _{dis}	-	-	10 mA Max.	OE=GND
占空比	SYM	45 % ~ 55 %		40 % ~ 60 %	50 % V _{cc} 极, L CMOS ≤ 15 pF
输出电压	V _{OH}	V _{cc} -0.4V Min.			
	V _{OL}	0.4 V Max.			
输出负载条件 (CMOS)	L _{CMOS}	15 pF Max.		50 pF Max.	
输入电压	V _{IH}	80 % V _{cc} Min.			ST 终端, OE 终端
	V _{IL}	20 % V _{cc} Max.			
上升/下降时间	tr/ tf	4 ns Max.	3 ns Max.	5 ns Max.	20 % V _{cc} ~ 80 % V _{cc} 极, L CMOS =15 pF
振荡启动时间	t _{str}	3 ms Max.	5 ms Max.		在 90 % V _{cc} 时, 所需时间为 0 秒 +85°C, (+105°C)
频率老化	f _{aging}	±3 × 10 ⁻⁶ / year Max.	±5 × 10 ⁻⁶ / year Max.		+25 °C, 第一年

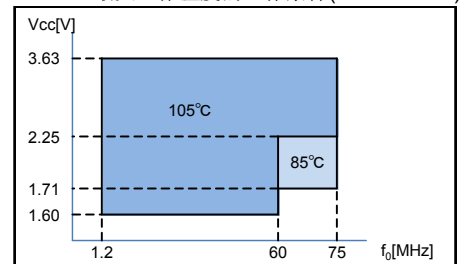
产品名称 **SG5032CAN 25.000000MHz T J G A** (◎◎: DB,JB,JG,JH,LG,LH 对应可)
(标准显示) ① ② ③ ④⑤⑥⑦
①型号 ②输出(C:CMOS)
③频率 ④电源电压 ⑤频率稳定度
⑥工作温度范围 ⑦内部识别码(A:默认)

T	1.6 ~ 3.6 V
H	4.5 ~ 5.5 V

D	±25 × 10 ⁻⁶
J	±50 × 10 ⁻⁶
L	±100 × 10 ⁻⁶

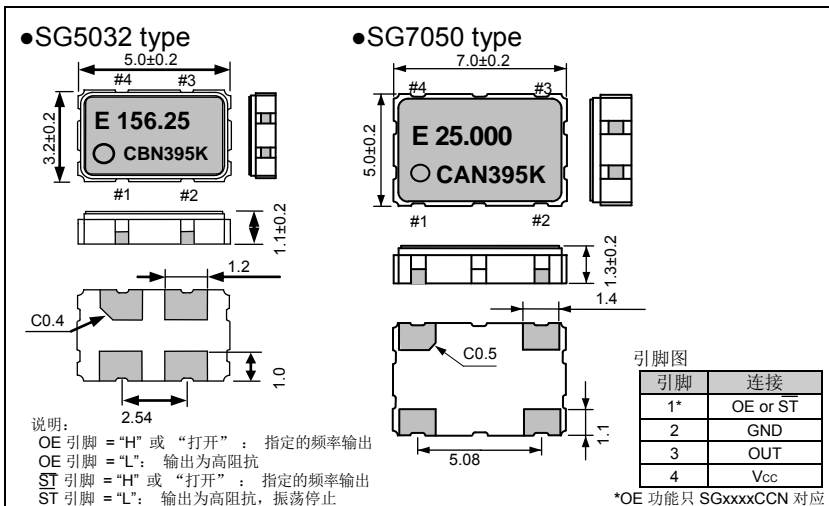
B	-20 ~ +70 °C
G	-40 ~ +85 °C
H	-40 ~ +105 °C

*1 最大工作温度的工作条件(SGxxxxCAN)



外部尺寸规格

(单位: mm)



推荐焊盘尺寸

(单位: mm)

